ГРУППА ПОЛИПЛАСТИК

Серия ПРОТЕКТ ГазДетект с токопроводящей лентой

позволяет быстро определить* точное местоположение полимерного трубопровода под водой, под землей или в местах с большим количеством коммуникаций.

* *Для определения местоположения сетей используется трассоискатель.*

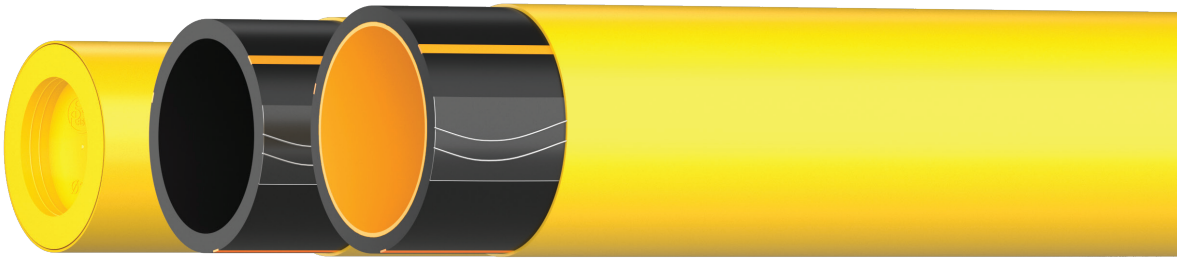
2021

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы полимерных трубопроводов предназначены для транспортирования газообразного топлива при максимальном рабочем давлении (MOP) до 1,2 МПа и рабочей температуре газа до 40 °С.

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Обеспечение длительной и надежной работы трубопроводной системы
- Снижение затрат на эксплуатацию, диагностику и ремонт трубопровода
- Проверка соответствия фактического местонахождения полимерного трубопровода проектному, в том числе при бестраншейной прокладке (например, ГНБ)
- Точное определение местоположения искомого полимерного трубопровода в местах с большим количеством коммуникаций, что позволяет избежать повреждений других коммуникаций (отсутствие необходимости «шурфить»)
- Быстрое определение планово-высотного положения полимерных трубопроводов
- Защита от подделки



НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

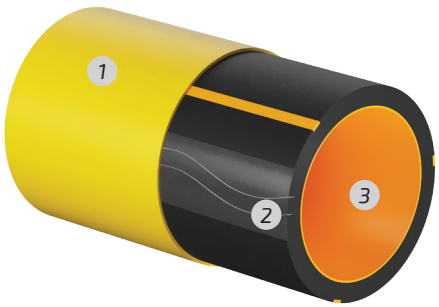
ГОСТ Р 58121.2-2018
ТУ 22.21.21-059-73011750-2020
EN 1555-2:2010

ПРИНЦИП ПОИСКА ПОЛИМЕРНОГО ТРУБОПРОВОДА ПОД ЗЕМЛЕЙ

С помощью специального генератора подается сигнал с определенной частотой на подземный проводник (токопроводящую ленту).

Далее с помощью локатора (трассоискателя) определяется местоположение искомого трубопровода.

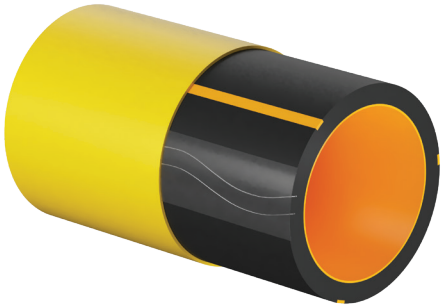
ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ ТРУБ (ТИП 1)



1. Защитный удаляемый слой из термопласта желтого цвета. Обеспечивает защиту как от УФ-излучения, так и от повреждений поверхности труб при неправильном хранении, транспортировке, монтаже, бестраншейных методах строительства.
2. Токопроводящая лента.
3. Труба соответствует ГОСТ Р 58121.2 и производится из ПЭ 100 и/или ПЭ 100-RC.

Труба с токопроводящей лентой, ориентированной вдоль оси трубы (Тип 1), позволяет быстро определить точное местоположение полимерного трубопровода под водой, под землей или в местах с большим количеством коммуникаций.

НОМЕНКЛАТУРА

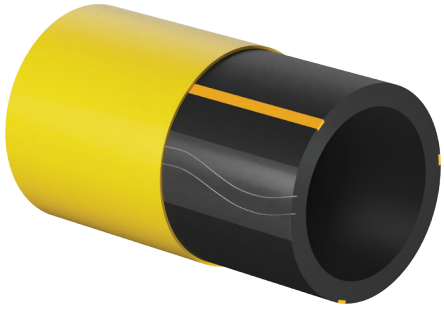


ПРОТЕКТ RC ГазДетект

Материал: наружный слой – ПЭ 100;
внутренний слой – ПЭ 100-RC*

Сортамент (Тип 1):
SDR 11, SDR 17.6; d_n 90-630 мм
под заказ: d_n 63, 75, 710-1200 мм; SDR 11, SDR 17.6
под заказ: d_n 63-1200 мм; SDR 9, SDR 13.6, SDR 21, SDR 26

Пример условного обозначения трубы ПРОТЕКТ RC ГазДетект:
Труба ПРОТЕКТ RC ГазДетект II ПЭ 100-RC/ПЭ 100 ГАЗ
SDR 11 315х28,6х1,5 Тип 1 ТУ 22.21.21-059-73011750-2020



ПРОТЕКТ ГазДетект

Материал: ПЭ 100

Сортамент (Тип 1):
SDR 11, SDR 17.6; d_n 63-630 мм
под заказ: d_n 710-1200 мм; SDR 11, SDR 17.6
под заказ: d_n 63-1200 мм; SDR 9, SDR 13.6, SDR 21, SDR 26

Пример условного обозначения трубы ПРОТЕКТ ГазДетект:
Труба ПРОТЕКТ ГазДетект ПЭ 100 ГАЗ
SDR 11 225х20,5х1,3 Тип 1 ТУ 22.21.21-059-73011750-2020

* Полиэтилен 100-RC (Resistant to Cracks) соответствует всем требованиям, предъявляемым к ПЭ 100, что позволяет при проектировании и эксплуатации труб, изготовленных из этого материала, применять нормативы и рекомендации, разработанные для ПЭ 100. Кроме того, трубы, изготовленные из ПЭ 100-RC, обладают в 10-30 раз более высокой стойкостью к росту и распространению трещин по сравнению с трубами из ПЭ 100.

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ МОНТАЖА

Наименование
Инструмент для снятия защитного покрытия
Лента токопроводящая 40 мм с 2 проводниками (Детект)
Коннектор обжимной (клемма для Детект)
Лента изоляционная самовулканизирующаяся (Детект)
Термоусаживающаяся муфта, 110-630 мм

НОРМЫ РАСХОДА КОМПЛЕКТУЮЩИХ НА ОДИН СТЫК*

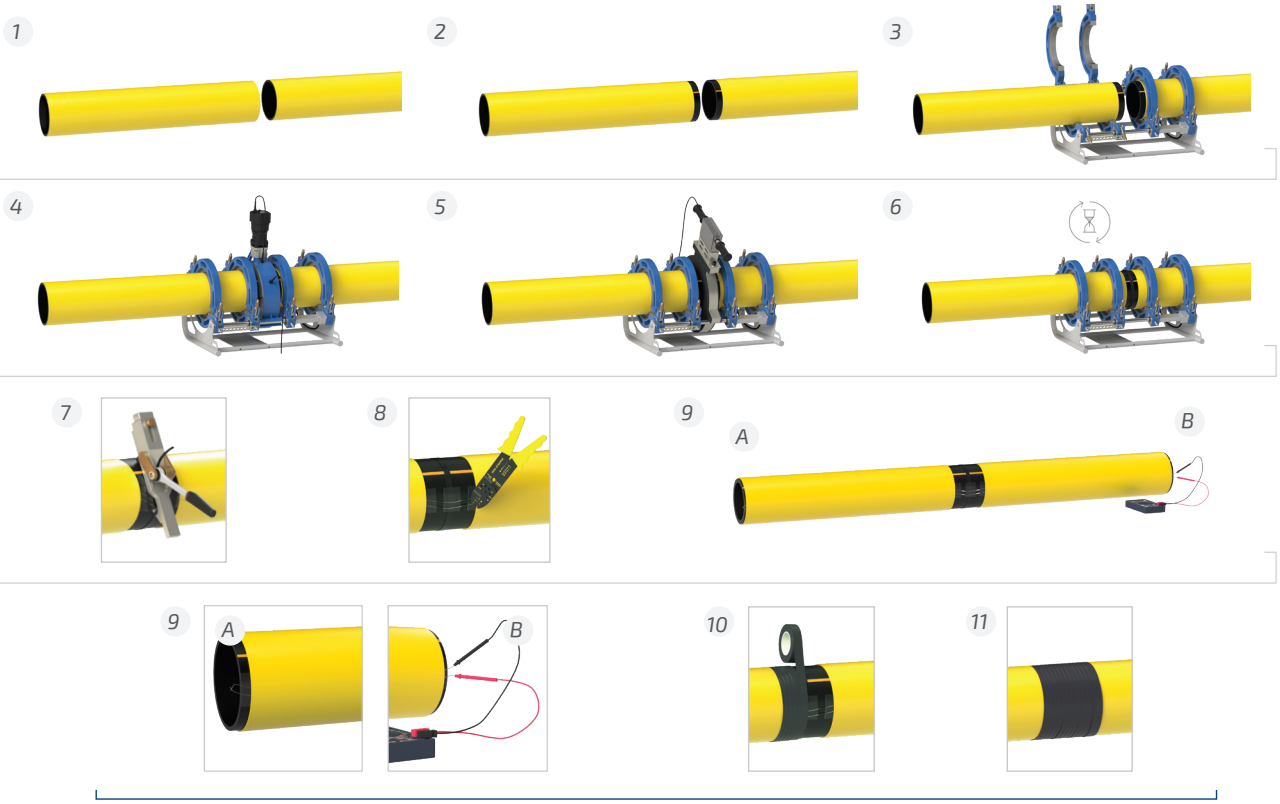
Способ соединения	Номинальный наружный диаметр, d_n, мм	Количество коннекторов обжимных (клемм для Детект), шт.	Расход ленты токопроводящей 40 мм с 2 проводниками (Детект), мм, не менее	Расход ленты изоляционной самовулканизирующейся (Детект), м **
Сварка нагретым инструментом встык	110	2	Не требуется. В случае, если требуется осуществить сварку двух плетей (нет возможности повернуть трубы для совмещения концов ленты), при сварке нагретым инструментом встык необходимо предусмотреть токопроводящую ленту и два дополнительных коннектора.	2
	160			3
	225			4
	315			5
	400			7
	500			8
	630			10
Сварка муфтами с ЗН	110	4	161 ***	5
	160		186 ***	7
	225		230 ***	10
	315		271 ***	16
	400		340 ***	23
	500		359 ***	32
	630		439 ***	46

* Термоусаживающаяся муфта применяется для дополнительной защиты места соединения труб при прокладке методом горизонтального направленного бурения (ГНБ). Требуется одна муфта на стык.
** Расход самовулканизирующейся ленты рассчитан исходя из ее ширины 40 мм.
*** Длина ленты токопроводящей выбирается исходя из длины муфты с ЗН (не менее длины муфты).

СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ СЕРИИ ПРОТЕКТ ГАЗ

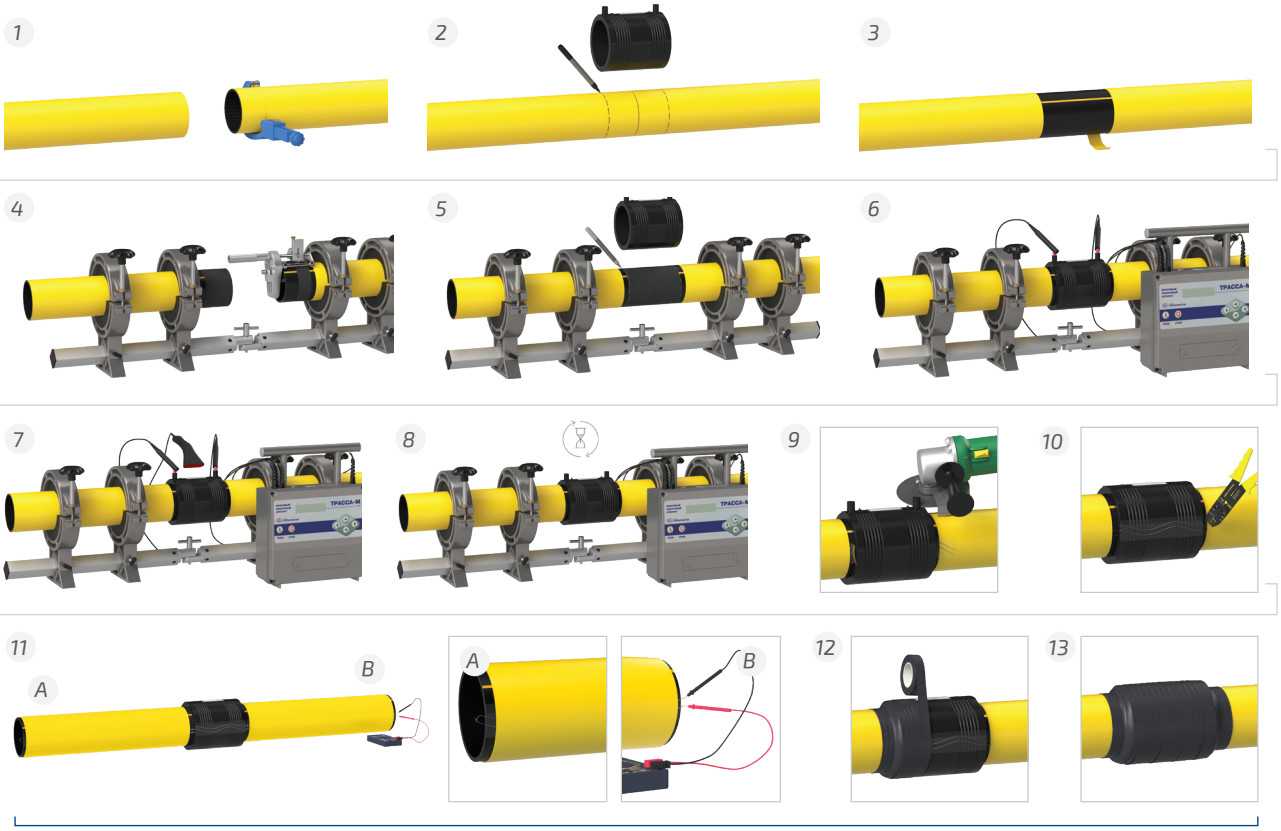
1. Сварка нагретым инструментом встык

(при протяжке методом горизонтально-направленного бурения участки трубопровода, не имеющие удаляемого слоя, рекомендуется защитить с помощью термоусаживающейся ленты или муфты)



Этапы с 7 по 11 являются уникальными для труб ПРОТЕКТ RC ГазДетект и ПРОТЕКТ ГазДетект

2. Сварка электросварными фитингами



Этапы с 9 по 13 являются уникальными для труб ПРОТЕКТ RC ГазДетект и ПРОТЕКТ ГазДетект

ГРУППА ПОЛИПЛАСТИК

Группа ПОЛИПЛАСТИК
Тел.: +7 (495) 745-68-57
www.polyplastic.ru

Россия, 119530, Москва,
Очаковское шоссе, д. 18, стр. 3,
ppc@polyplastic.ru, mos@polyplastic.ru

Копирование или воспроизведение издания частями или целиком без письменного разрешения Группы ПОЛИПЛАСТИК запрещено.
07.2021